

## Garant

### Jeu de tarauds main nitruré, non revêtu, M: M3



### Données de commande

N° commande	130450 M3
GTIN	4045197066619
Classe d'article	11G

### Description

#### Exécution:

Jeu de 3 tarauds **composé d'un ébaucheur, d'un intermédiaire et d'un finisseur. Taraud ébaucheur avec pilote long.**

**Surface nitrurée** pour une meilleure résistance à l'usure.

#### Recommandation(s):

Pour les **matériaux TOOLOX**, nous recommandons **un Ø de perçage de 0,05 à 0,3 mm plus grand que celui de la norme DIN** (voir tableau).

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 352

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 0,5 mm

Longueur totale L: 40 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 3,5 mm

Carré corps □: 2,7 mm

Ø perçage: 2,5 mm

### Description technique

Ø perçage	2,5 mm
Pas de filetage	0,5 mm
Filetage Ø	3 mm

Norme	DIN 352
Ø queue D <sub>s</sub>	3,5 mm
Longueur totale L	40 mm
Carré corps □	2,7 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	6 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M3
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Entrée	A
Entrée	D
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Tarauts main
Bague de couleur	Rouge
Type de produit	Taraud

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu > 10% Si	moyennement adaptée		
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		

Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée
TOOLOX 33	adaptée
Fonte GG(G)	moyennement adaptée
Huile	adaptée
à sec	moyennement adaptée