

Garant**Taraud main seul Intermédiaire, non revêtu, M: M4****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 130420 M4 |
| GTIN | 4045197066428 |
| Classe d'article | 11G |

Description**Exécution:**

Taraud, **composé d'un ébaucheur, d'un intermédiaire et d'un finisseur. Taraud ébaucheur avec pilote long.**

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 352

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 0,7 mm

Longueur totale L: 45 mm

Ø queue D_s: 4,5 mm

Carré corps □: 3,4 mm

Ø perçage: 3,3 mm

Description technique

| | |
|------------------------|----------|
| Filetage Ø | 4 mm |
| Ø perçage | 3,3 mm |
| Pas de filetage | 0,7 mm |
| Norme | DIN 352 |
| Ø queue D _s | 4,5 mm |
| Longueur totale L | 45 mm |
| Carré corps □ | 3,4 mm |
| Classe de tolérance | ISO 2 6H |

| | |
|------------------------------------|--|
| Type d'outils | HSS E |
| Profondeur de filetage | 8 mm |
| Type de filetage | M |
| Taille de filetage | M4 |
| Revêtement | non revêtu |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Norme de filetage | DIN 13 |
| Entrée | D |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3×D pour les trous borgnes |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3×D pour les trous débouchants |
| Sens de la coupe | à droite |
| Type d'outil de filetage | Tarauts main |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Taraud |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu > 10% Si | moyennement adaptée | | |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | | |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | | |
| Acier < 1100 N/mm ² | moyennement adaptée | | |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | | |
| INOX > 900 N/mm ² | moyennement adaptée | | |
| Ti > 850 N/mm ² | adaptée | | |
| Fonte GG(G) | moyennement adaptée | | |
| Uni | adaptée | | |

| | |
|-------|---------------------|
| Huile | adaptée |
| à sec | moyennement adaptée |