

**Garant**
**Jeu de tarauds main, non revêtu, M: M4**

**Données de commande**

N° commande	130400 M4
GTIN	4045197066237
Classe d'article	11G

**Description**
**Exécution:**

Jeu de 3 tarauds **composé d'un ébaucheur, d'un intermédiaire et d'un finisseur. Taraud ébaucheur avec pilote long.**

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 352

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 0,7 mm

Longueur totale L: 45 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Carré corps □: 3,4 mm

Ø perçage: 3,3 mm

**Description technique**

Ø perçage	3,3 mm
Pas de filetage	0,7 mm
Filetage Ø	4 mm
Norme	DIN 352
Ø queue D <sub>s</sub>	4,5 mm

Longueur totale L	45 mm
Carré corps □	3,4 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	8 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M4
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Entrée	D
Entrée	A
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Tarauts main
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu > 10% Si	moyennement adaptée		
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée		

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée
Fonte GG(G)	moyennement adaptée
Uni	adaptée
Huile	adaptée
à sec	moyennement adaptée