

Garant

Alésoir pour machines CN carbure monobloc Configurable, non revêtu, Ø nom. DC: 4mm



Données de commande

N° commande	164345 4
GTIN	4045197328236
Classe d'article	10N

Description

Exécution:

Adaptée CN DIN 8093-2 avec Ø queue cylindrique cotes pleines pour utilisation normalisée spécialement dans les **mandrins expansibles hydrauliques** ou les **mandrins de serrage de haute précision**. On obtient ainsi **une précision de concentricité et une sécurité de processus optimales**.

L'acquisition d'adaptateurs spéciaux n'est plus nécessaire lors de l'utilisation d'alésoirs CN GARANT. Avec arêtes longues et hélice à gauche.

Alésoirs rectifiés pour ajustement suivant indications.

Utilisation:

Pour l'alésage de trous débouchants car les copeaux sont évacués dans le sens de l'avance. Egalement utilisables pour des trous borgnes, en raison de l'entrée courte.

Remarque(s):

Pour ajustement H7, voir codes art. 164340 et 164341.

Description technique

Avance f dans l'acier < 1100 N/mm ²	0,12 mm/tr
Ø nom. D _c	4 mm
Tolérance de queue	h6
Longueur de col L ₁	45 mm
Ø queue D _s	4 mm
Longueur totale L	75 mm
Longueur de coupe L _c	19 mm

Plage de Ø	3,76 - 4,09 mm
Nombre de dents Z	6
Valeur indicative de surépaisseur d'alésage au Ø	0,05 - 0,1 mm
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 8093
Arrosage interne	non
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Utilisation avec le type d'alésage	Pour les trous débouchants
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Embouts Philips

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu.	adaptée	35 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	30 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	20 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	13 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	10 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	8 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	8 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	8 m/min	K
CuZn	adaptée	20 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

