

Garant**Taraud machine, vaporisé, M: M10****Données de commande**

N° commande	135650 M10
GTIN	4045197077233
Classe d'article	11H

Description**Exécution:****Filets de guidage détalonnés.****Avantage(s):**

Prévention du blocage des copeaux lors du retrait du taraud et de l'arrachement des filets.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 371

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 1,5 mm

Longueur totale L: 100 mm

Ø queue D_s: 10 mm

Carré corps □: 8 mm

Ø perçage: 8,5 mm

Description technique

Filetage Ø	10 mm
Nombre de goujures	3
Nombre de dents Z	3
Pas de filetage	1,5 mm
Ø perçage	8,5 mm
Norme	DIN 371
Ø queue D _s	10 mm
Longueur totale L	100 mm

Carré corps □	8 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	20 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M10
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	moyennement adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	moyennement adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	6 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	4 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	13 m/min	N

Huile	adaptée
av. arrosage max.	adaptée