

**Garant**
**Taraud machine HSS-E-PM, TiCN, M: M5**

**Données de commande**

N° commande	135760 M5
GTIN	4045197077561
Classe d'article	11H

**Description**
**Exécution:**
**Modèle robuste, avec hélice à droite à 15°.**

Utilisable avec une &lt;strong&gt;émulsion.&lt;/strong&gt;

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E PM

Norme: DIN 371

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 0,8 mm

Longueur totale L: 70 mm

 Ø queue D<sub>s</sub>: 6 mm

Carré corps □: 4,9 mm

Ø perçage: 4,2 mm

**Description technique**

Pas de filetage	0,8 mm
Nombre de dents Z	3
Filetage Ø	5 mm
Ø perçage	4,2 mm
Nombre de goujures	3
Norme	DIN 371
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Longueur totale L	70 mm
Carré corps □	4,9 mm

Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Type d'outils	HSS E PM
Profondeur de filetage	10 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M5
Revêtement	TiCN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	15 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	rose
Type de produit	Taraud

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	23 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	13 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	7 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	5 m/min	S
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		