

**Taraud machine, TiCN, M: M16****Données de commande**

N° commande	135700 M16
GTIN	4045197077356
Classe d'article	11H

Description**Exécution:****Filets de guidage détalonnés.**

Utilisable avec une émulsion (8 % min.).

Avantage(s):

Prévention du blocage des copeaux lors du retrait du taraud et de l'arrachement des filets.

Remarque(s):**NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!****Produit plus récent recommandé: 135732.**

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 376

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 2 mm

Longueur totale L_{tot} : 110 mm

Ø queue: 12 mm

Carré corps: 9 mm

Ø perçage: 14 mm

Description technique

Ø perçage	14 mm
Nombre de goujures	4
Nombre de dents Z	4
Pas de filetage	2 mm
Ange d'attaque	50 degré

Filetage Ø	16 mm
Norme	DIN 376
Ø queue	12 mm
Longueur totale L _{tot}	110 mm
Carré corps	9 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	32 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M16
Revêtement	TiCN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Bleu