

**Garant****Alésoir pour machines CN carbure monobloc Configurable, non revêtu, Ø nom. DC: 5,5mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 164345 5,5    |
| GTIN             | 4045197328267 |
| Classe d'article | 10N           |

**Description****Exécution:**

**Adaptée CN DIN 8093-2 avec Ø queue cylindrique cotes pleines** pour utilisation normalisée spécialement dans les **mandrins expansibles hydrauliques** ou les **mandrins de serrage de haute précision**. On obtient ainsi **une précision de concentricité et une sécurité de processus optimales**.

**L'acquisition d'adaptateurs spéciaux n'est plus nécessaire lors de l'utilisation d'alésoirs CN GARANT.** Avec arêtes longues et hélice à gauche.

**Alésoirs rectifiés pour ajustement suivant indications.**

**Utilisation:**

Pour l'alésage de trous débouchants car les copeaux sont évacués dans le sens de l'avance. Egalement utilisables pour des trous borgnes, en raison de l'entrée courte.

**Remarque(s):**

Pour ajustement H7, voir codes art. 164340 et 164341.

**Description technique**

|  |            |
|--|------------|
| Ø nom. D <sub>c</sub>                          | 5,5 mm     |
| Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,12 mm/tr |
| Longueur de col L <sub>1</sub>                 | 55 mm      |
| Tolérance de queue                             | h6         |
| Ø queue D <sub>s</sub>                         | 6 mm       |
| Longueur totale L                              | 93 mm      |
| Longueur de coupe L <sub>c</sub>               | 26 mm      |

|  |                            |
|--|----------------------------|
| Plage de Ø                                       | 5,31 - 5,6 mm              |
| Nombre de dents Z                                | 6                          |
| Valeur indicative de surépaisseur d'alésage au Ø | 0,1 - 0,2 mm               |
| Revêtement                                       | non revêtu                 |
| Type d'outils                                    | Carbure monobloc           |
| Norme  | DIN 8093                   |
| Arrosage interne                                 | non                        |
| Queue  | DIN 6535 HA avec h6        |
| Utilisation avec le type d'alésage               | Pour les trous débouchants |
| Bague de couleur                                 | Vert                       |
| Type de produit                                  | Embouts Philips            |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu.                           | adaptée             | 35 m/min       | N        |
| Alu (à copeaux courts)         | adaptée             | 30 m/min       | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 20 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 13 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 10 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 8 m/min        | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 6 m/min        | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adaptée | 10 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adaptée | 8 m/min        | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | adaptée             | 8 m/min        | S        |
| Fonte GG(G)                    | adaptée             | 8 m/min        | K        |
| CuZn                           | adaptée             | 20 m/min       | N        |
| Uni                            | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |

