



## Taraud machine, TiCN, M: M20



### Données de commande

N° commande	135700 M20
GTIN	4045197077363
Classe d'article	11H

### Description

#### Exécution:

#### Filets de guidage détalonnés.

Utilisable avec une <strong>émulsion</strong> ( 8 % min.).

#### Avantage(s):

Prévention du blocage des copeaux lors du retrait du taraud et de l'arrachement des filets.

#### Remarque(s):

#### NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!

#### Produit plus récent recommandé: 135732.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 376

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 2,5 mm

Longueur totale  $L_{tot}$ : 140 mm

Ø queue: 16 mm

Carré corps: 12 mm

Ø perçage: 17,5 mm

### Description technique

Ange d'attaque	50 degré
Filetage Ø	20 mm
Nombre de goujures	4
Ø perçage	17,5 mm
Nombre de dents Z	4

Pas de filetage	2,5 mm
Norme	DIN 376
Ø queue	16 mm
Longueur totale L <sub>tot</sub>	140 mm
Carré corps	12 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	40 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M20
Revêtement	TiCN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Bleu