

Garant
Taraud machine HSS-E-PM, TiCN, M: M12

Données de commande

N° commande	135760 M12
GTIN	4045197077608
Classe d'article	11H

Description
Exécution:
Modèle robuste, avec hélice à droite à 15°.

Utilisable avec une émulsion.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E PM

Norme: DIN 371

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 1,75 mm

Longueur totale L: 110 mm

 Ø queue D_s: 12 mm

Carré corps □: 9 mm

Ø perçage: 10,2 mm

Description technique

Filetage Ø	12 mm
Pas de filetage	1,75 mm
Nombre de goujures	3
Ø perçage	10,2 mm
Nombre de dents Z	3
Norme	DIN 371
Ø queue D _s	12 mm
Longueur totale L	110 mm
Carré corps □	9 mm

Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Type d'outils	HSS E PM
Profondeur de filetage	24 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M12
Revêtement	TiCN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	15 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	rose
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	23 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	13 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	7 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	5 m/min	S
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		