

Garant

Alésoirs en carbure monobloc HPC Trous débouchants, DLC, Ø nom. DC: 10H7 mm



Données de commande

N° commande	164346 10H7
GTIN	4045197589774
Classe d'article	10N

Description

Exécution:

Adaptée CN avec Ø queue cylindrique cotes pleines pour utilisation normalisée spécialement dans les **mandrins expansibles hydrauliques** ou les **mandrins de serrage de haute précision**. On obtient ainsi une **précision de concentricité** et une **sécurité de processus optimales**. L'acquisition d'adaptateurs spéciaux n'est plus nécessaire. Avec arrosage interne pour l'**utilisation HPC** afin de réduire les coûts de fabrication.

Alésoirs rectifiés pour ajustement suivant vos indications.

Avec **revêtement DLC sp² de la toute dernière génération.**

Utilisation:

Pour l'**alésage HPC / UGV** de **trous débouchants**.

Tolérance Ø alésage: H7

Nombre de dents Z: 6

Tolérance Ø alésage: H7

Longueur de coupe L_c: 20 mm

Longueur de col L₁: 76 mm

Longueur totale L: 120 mm

Nombre de dents Z: 6

Ø queue D_s: 10 mm

Description technique

Longueur de col L ₁	76 mm
Ø nom. D _c	10 mm
Avance f dans l'alu/la fonte	1,4 mm/tr
Tolérance de queue	h6

Ø queue D _s	10 mm
Longueur totale L	120 mm
Longueur de coupe L _c	20 mm
Nombre de dents Z	6
Ø de perçage recommandé dans la fonte d'aluminium	9,8 mm
Tolérance Ø alésage	H7
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Méthode d'usinage	HPC
Utilisation avec le type d'alésage	Pour les trous débouchants
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Outils d'alésage avec arêtes fixes