

Garant**Taraud machine HSS-E-PM, TiCN, M: M3****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 135760 M3 |
| GTIN | 4045197077530 |
| Classe d'article | 11H |

Description**Exécution:****Modèle robuste, avec hélice à droite à 15°.**

Utilisable avec une émulsion.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E PM

Norme: DIN 371

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 0,5 mm

Longueur totale L: 56 mm

Ø queue D_s: 3,5 mm

Carré corps □: 2,7 mm

Ø perçage: 2,5 mm

Description technique

| | |
|------------------------|---------|
| Ø perçage | 2,5 mm |
| Pas de filetage | 0,5 mm |
| Filetage Ø | 3 mm |
| Nombre de goujures | 3 |
| Nombre de dents Z | 3 |
| Norme | DIN 371 |
| Ø queue D _s | 3,5 mm |
| Longueur totale L | 56 mm |
| Carré corps □ | 2,7 mm |

| | |
|------------------------------------|---|
| Classe de tolérance | ISO 2X 6HX |
| Type d'outils | HSS E PM |
| Profondeur de filetage | 6 mm |
| Type de filetage | M |
| Taille de filetage | M3 |
| Revêtement | TiCN |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Norme de filetage | DIN 13 |
| Entrée | C |
| Angle d'hélice | 15 degré |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 2xD pour les trous borgnes |
| Sens de la coupe | à droite |
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage dynamique |
| Bague de couleur | rose |
| Type de produit | Taraud |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 23 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 13 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 7 m/min | P |
| Ti > 850 N/mm ² | adaptée | 5 m/min | S |
| Huile | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |