

## Garant

### Alésoirs en carbure monobloc HPC Trous débouchants, DLC, Ø nom. DC: 5H7 mm



## Données de commande

N° commande	164346 5H7
GTIN	4045197589750
Classe d'article	10N

## Description

### Exécution:

**Adaptée CN** avec Ø queue cylindrique cotes pleines pour utilisation normalisée spécialement dans les **mandrins expansibles hydrauliques** ou les **mandrins de serrage de haute précision**. On obtient ainsi une **précision de concentricité** et une **sécurité de processus optimales**. L'acquisition d'adaptateurs spéciaux n'est plus nécessaire. Avec arrosage interne pour l'**utilisation HPC** afin de réduire les coûts de fabrication.

**Alésoirs rectifiés pour ajustement suivant vos indications.**

Avec **revêtement DLC sp<sup>2</sup> de la toute dernière génération.**

### Utilisation:

Pour l'**alésage HPC / UGV** de **trous débouchants**.

Tolérance Ø alésage: H7

Nombre de dents Z: 4

Tolérance Ø alésage: H7

Longueur de coupe L<sub>c</sub>: 12 mm

Longueur de col L<sub>1</sub>: 35 mm

Longueur totale L: 75 mm

Nombre de dents Z: 4

Ø queue D<sub>s</sub>: 6 mm

## Description technique

Longueur de col L <sub>1</sub>	35 mm
Tolérance de queue	h6
Ø nom. D <sub>c</sub>	5 mm
Avance f dans l'alu/la fonte	0,8 mm/tr

Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Longueur totale L	75 mm
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	12 mm
Nombre de dents Z	4
Ø de perçage recommandé dans la fonte d'aluminium	4,9 mm
Tolérance Ø alésage	H7
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Méthode d'usinage	HPC
Utilisation avec le type d'alésage	Pour les trous débouchants
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Outils d'alésage avec arêtes fixes