

**Garant****Jeu de tarauds main, non revêtu, MF: 10X0,75****Données de commande**

N° commande	130470 10X0,75
GTIN	4045197066978
Classe d'article	11G

**Description****Exécution:**

Jeu de 2 tarauds **composé d'un ébaucheur et d'un finisseur**. Filets rectifiés et entièrement détalonnés.

Type de filetage: MF

Type d'outils: HSS

Norme: DIN 2181

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 0,75 mm

Longueur totale L: 63 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 7 mm

Carré corps □: 5,5 mm

Ø perçage: 9,2 mm

**Description technique**

Pas de filetage	0,75 mm
Ø perçage	9,2 mm
Filetage Ø	10 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	7 mm
Longueur totale L	63 mm
Carré corps □	5,5 mm

Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS
Norme	DIN 2181
Profondeur de filetage	20 mm
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M10×0,75
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	D
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Tarauts main
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée		
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée		
Alu > 10% Si	moyennement adaptée		
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		

Fonte GG(G)	moyennement adaptée
Uni	Adapté
Huile	adaptée
à sec	moyennement adaptée