

**Garant**
**Jeu de tarauds main, non revêtu, G: G2**

**Données de commande**

N° commande	130550 G2
GTIN	4045197067685
Classe d'article	11G

**Description**
**Exécution:**

Jeu de 2 tarauds **composé d'un ébaucheur et d'un finisseur.**

**Utilisation:**

**Pour taraudages gaz cylindriques** DIN-ISO 228/1 (raccords à filetage non étanche).

Type d'outils: HSS

Filets au pouce: 11

Filetage Ø: 59,61 mm

Longueur totale L: 160 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 45 mm

Carré corps □: 35 mm

Ø perçage: 57 mm

**Description technique**

Ø perçage	57 mm
Filetage Ø	59,61 mm
Filets au pouce	11
Pas de filetage	2,309 mm
Type d'outils	HSS

Ø queue D <sub>s</sub>	45 mm
Longueur totale L	160 mm
Carré corps □	35 mm
Profondeur de filetage	119,22 mm
Taille de filetage	G2
Revêtement	non revêtu
Type de filetage	G
Angle de flanc	55 degré
Norme	DIN 5157
Entrée	C
Entrée	D
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes et débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Tarauts main
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée		
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée		
Alu > 10% Si	moyennement adaptée		
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Fonte GG(G)	moyennement adaptée		

Uni	Adapté
Huile	adaptée
à sec	moyennement adaptée