



## Taraud machine HSS-E Type C, TiCN, M: M16



### Données de commande

N° commande	135950 M16
GTIN	4045197078025
Classe d'article	11H

### Description

#### Exécution:

**Type C** (entrée sur 2 – 3 filets).

Pour taraudage sur matériaux avec une dureté et une ténacité particulièrement élevées.

#### Remarque(s):

**NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!**

**Produits plus récents recommandés: 135960 – 136158.**

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 376

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 2 mm

Longueur totale  $L_{tot}$ : 110 mm

Ø queue: 12 mm

Carré corps: 9 mm

Ø perçage: 14 mm

### Description technique

Pas de filetage	2 mm
Nombre de dents Z	4
Filetage Ø	16 mm
Nombre de goujures	4
Ange d'attaque	50 degré
Ø perçage	14 mm

Norme	DIN 376
Ø queue	12 mm
Longueur totale L <sub>tot</sub>	110 mm
Carré corps	9 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	48 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M16
Revêtement	TiCN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert