

Garant
Taraud machine HSS-E Type C, vaporisé, M: M22

Données de commande

N° commande	135850 M22
GTIN	4045197077813
Classe d'article	11H

Description
Exécution:
Type C (entrée sur 2 – 3 filets).

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 376

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 2,5 mm

Longueur totale L: 140 mm

Ø queue D_s: 18 mm

Carré corps □: 14,5 mm

Ø perçage: 19,5 mm

Description technique

Ø perçage	19,5 mm
Nombre de goujures	4
Nombre de dents Z	4
Pas de filetage	2,5 mm
Filetage Ø	22 mm
Norme	DIN 376
Ø queue D _s	18 mm
Longueur totale L	140 mm
Carré corps □	14,5 mm

Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	66 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M22
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	6 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	13 m/min	N
Uni	adaptée		

Huile	adaptée
av. arrosage max.	moyennement adaptée