



## Taraud machine HSS-E Type C, TiN, M: M14



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 135900 M14    |
| GTIN             | 4045197413741 |
| Classe d'article | 11H           |

### Description

#### Exécution:

**Type C** (entrée sur 2 – 3 filets).

Faible tendance aux micro-soudures.

#### Remarque(s):

**NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!**

**Produits plus récents recommandés: 135960 – 136158.**

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 376

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 2 mm

Longueur totale  $L_{tot}$ : 110 mm

Ø queue: 11 mm

Carré corps: 9 mm

Ø perçage: 12 mm

### Description technique

|                    |          |
|--------------------|----------|
| Ø perçage          | 12 mm    |
| Pas de filetage    | 2 mm     |
| Nombre de dents Z  | 3        |
| Filetage Ø         | 14 mm    |
| Nombre de goujures | 3        |
| Ange d'attaque     | 50 degré |
| Norme              | DIN 376  |

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Ø queue                            | 11 mm                                   |
| Longueur totale L <sub>tot</sub>   | 110 mm                                  |
| Carré corps                        | 9 mm                                    |
| Classe de tolérance                | ISO 2 6H                                |
| Type d'outils                      | HSS E                                   |
| Profondeur de filetage             | 42 mm                                   |
| Type de filetage                   | M                                       |
| Taille de filetage                 | M14                                     |
| Revêtement                         | TiN                                     |
| Angle de flanc                     | 60 degré                                |
| Norme de filetage                  | DIN 13                                  |
| Entrée                             | C                                       |
| Angle d'hélice                     | 40 degré                                |
| Queue                              | Queue cylindrique avec h9               |
| Arrosage interne                   | non                                     |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3xD pour les trous borgnes      |
| Sens de la coupe                   | à droite                                |
| Type d'outil de filetage           | Taraud machine pour l'usinage dynamique |
| Bague de couleur                   | Vert                                    |