

**Garant**
**Tarauts main Finisseur, non revêtu, G: G3/8**

**Données de commande**

N° commande	130560 G3/8
GTIN	4045197067715
Classe d'article	11G

**Description**
**Utilisation:**

**Pour taraudages gaz cylindriques** DIN-ISO 228/1 (raccords à filetage non étanche).

Type d'outils: HSS

Filets au pouce: 19

Filetage Ø: 16,66 mm

Longueur totale L: 70 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 12 mm

Carré corps □: 9 mm

Ø perçage: 15,25 mm

**Description technique**

Ø perçage	15,25 mm
Filets au pouce	19
Pas de filetage	1,337 mm
Filetage Ø	16,66 mm
Type d'outils	HSS
Ø queue D <sub>s</sub>	12 mm
Longueur totale L	70 mm
Carré corps □	9 mm
Profondeur de filetage	49,98 mm

Taille de filetage	G3/8
Revêtement	non revêtu
Type de filetage	G
Angle de flanc	55 degré
Norme	DIN 5157
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes et débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Tarauts main
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée		
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée		
Alu > 10% Si	moyennement adaptée		
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Fonte GG(G)	moyennement adaptée		
Uni	Adapté		
Huile	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		