



## Jeu de tarauds main, non revêtu, MF: 12X1



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 130480 12X1   |
| GTIN             | 4045197067524 |
| Classe d'article | 12G           |

### Description

#### Exécution:

Jeu de 2 tarauds **composé d'un ébaucheur et d'un finisseur**. Filets rectifiés et entièrement détalonnés.

Type de filetage: MF

Type d'outils: HSS

Norme: DIN 2181

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 1 mm

Longueur totale L: 70 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 9 mm

Carré corps □: 7 mm

Ø perçage: 11 mm

### Description technique

|                        |       |
|------------------------|-------|
| Ø perçage              | 11 mm |
| Pas de filetage        | 1 mm  |
| Filetage Ø             | 12 mm |
| Ø queue D <sub>s</sub> | 9 mm  |
| Longueur totale L      | 70 mm |
| Carré corps □          | 7 mm  |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Classe de tolérance                | ISO 2 6H                               |
| Type d'outils                      | HSS                                    |
| Norme                              | DIN 2181                               |
| Profondeur de filetage             | 24 mm                                  |
| Type de filetage                   | MF                                     |
| Taille de filetage                 | M12×1                                  |
| Revêtement                         | non revêtu                             |
| Angle de flanc                     | 60 degré                               |
| Norme de filetage                  | DIN 13                                 |
| Entrée                             | D                                      |
| Entrée                             | C                                      |
| Queue                              | Queue cylindrique avec h9              |
| Arrosage interne                   | non                                    |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3×D pour les trous borgnes     |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3×D pour les trous débouchants |
| Sens de la coupe                   | à droite                               |
| Type d'outil de filetage           | Tarauts main                           |
| Bague de couleur                   | Sans                                   |
| Type de produit                    | Taraud                                 |

### Données utilisateur

|                               | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques                | moyennement adaptée |                |          |
| Alu (à copeaux courts)        | moyennement adaptée |                |          |
| Alu > 10% Si                  | moyennement adaptée |                |          |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             |                |          |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             |                |          |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             |                |          |

|             |                     |
|-------------|---------------------|
| Fonte GG(G) | moyennement adaptée |
| Uni         | Adapté              |
| Huile       | adaptée             |
| à sec       | moyennement adaptée |