



## Taraud machine HSS-E Type E, TiN, M: M8



### Données de commande

N° commande	136150 M8
GTIN	4045197078179
Classe d'article	11H

### Description

#### Exécution:

Faible tendance aux micro-soudures.

**Type E** (entrée sur 1,5 – 2 filets).

#### Remarque(s):

**NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!**

**Produits plus récents recommandés: 135960 – 136158.**

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 371

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 1,25 mm

Longueur totale  $L_{tot}$ : 90 mm

Ø queue: 8 mm

Carré corps: 6,2 mm

Ø perçage: 6,8 mm

### Description technique

Nombre de dents Z	3
Pas de filetage	1,25 mm
Ø perçage	6,8 mm
Ange d'attaque	50 degré
Filetage Ø	8 mm
Nombre de goujures	3
Norme	DIN 371

Ø queue	8 mm
Longueur totale L <sub>tot</sub>	90 mm
Carré corps	6,2 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	24 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M8
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	E
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert