

**Taraud machine HSS-E-PM Type C 6G, TiAlN, M: M8****Données de commande**

N° commande	136155 M8
GTIN	4045197272287
Classe d'article	11H

Description**Exécution:****Type C** (entrée sur 2 – 3 filets).**Classe de tolérance ISO 3 / 6G****Utilisation:**

Pour pièces galvanisées ou se rétractant légèrement lors de la trempe.

Remarque(s):**NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!****Produits plus récents recommandés: 135960 – 136158.**

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E PM

Norme: DIN 371

Classe de tolérance: ISO 3 6G

Pas de filetage: 1,25 mm

Longueur totale L_{tot} : 90 mm

Ø queue: 8 mm

Carré corps: 6,2 mm

Ø perçage: 6,8 mm

Description technique

Filetage Ø	8 mm
Ange d'attaque	50 degré
Nombre de dents Z	3
Nombre de goujures	3
Ø perçage	6,8 mm

Pas de filetage	1,25 mm
Norme	DIN 371
Ø queue	8 mm
Longueur totale L _{tot}	90 mm
Carré corps	6,2 mm
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Type d'outils	HSS E PM
Profondeur de filetage	24 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M8
Revêtement	TiAlN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert