

**Garant****Tarauts main Finisseur, non revêtu, G: G1****Données de commande**

N° commande	130560 G1
GTIN	4045197067746
Classe d'article	11G

**Description****Utilisation:****Pour taraudages gaz cylindriques** DIN-ISO 228/1 (raccords à filetage non étanche).

Type d'outils: HSS

Filets au pouce: 11

Filetage Ø: 33,25 mm

Longueur totale L: 100 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 25 mm

Carré corps □: 20 mm

Ø perçage: 30,75 mm

**Description technique**

Filets au pouce	11
Filetage Ø	33,25 mm
Ø perçage	30,75 mm
Pas de filetage	2,309 mm
Type d'outils	HSS
Ø queue D <sub>s</sub>	25 mm
Longueur totale L	100 mm
Carré corps □	20 mm
Profondeur de filetage	66,5 mm

Taille de filetage	G1
Revêtement	non revêtu
Type de filetage	G
Angle de flanc	55 degré
Norme	DIN 5157
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes et débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Tarauts main
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée		
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée		
Alu > 10% Si	moyennement adaptée		
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Fonte GG(G)	moyennement adaptée		
Uni	Adapté		
Huile	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		