



Taraud machine HSS-E Type C, TiCN, M: M5



Données de commande

N° commande	135955 M5
GTIN	4045197649614
Classe d'article	12H

Description

Exécution:

Type C (entrée sur 2 – 3 filets).

Pour taraudage sur matériaux avec une dureté et une ténacité particulièrement élevées.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 371

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 0,8 mm

Longueur totale L: 70 mm

Ø queue D_s : 6 mm

Carré corps □: 4,9 mm

Ø perçage: 4,2 mm

Description technique

Nombre de dents Z	2
Pas de filetage	0,8 mm
Nombre de goujures	2
Filetage Ø	5 mm
Ø perçage	4,2 mm
Norme	DIN 371
Ø queue D_s	6 mm
Longueur totale L	70 mm

Carré corps □	4,9 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	15 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M5
Revêtement	TiCN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Taraud