



## Taraud machine HSS-E-PM Type C 6G, TiAlN, M: M10



### Données de commande

N° commande	136155 M10
GTIN	4045197272294
Classe d'article	11H

### Description

#### Exécution:

**Type C** (entrée sur 2 – 3 filets).

**Classe de tolérance ISO 3 / 6G**

#### Utilisation:

Pour pièces galvanisées ou se rétractant légèrement lors de la trempe.

#### Remarque(s):

**NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!**

**Produits plus récents recommandés: 135960 – 136158.**

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E PM

Norme: DIN 371

Classe de tolérance: ISO 3 6G

Pas de filetage: 1,5 mm

Longueur totale  $L_{tot}$ : 100 mm

Ø queue: 10 mm

Carré corps: 8 mm

Ø perçage: 8,5 mm

### Description technique

Ø perçage	8,5 mm
Ange d'attaque	50 degré
Filetage Ø	10 mm
Nombre de goujures	3
Pas de filetage	1,5 mm

Nombre de dents Z	3
Norme	DIN 371
Ø queue	10 mm
Longueur totale L <sub>tot</sub>	100 mm
Carré corps	8 mm
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Type d'outils	HSS E PM
Profondeur de filetage	30 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M10
Revêtement	TiAlN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert