



## Taraud machine HSS-E-PM Type C 6G, TiAlN, M: M12



### Données de commande

N° commande	136155 M12
GTIN	4045197272300
Classe d'article	11H

### Description

#### Exécution:

**Type C** (entrée sur 2 – 3 filets).

**Classe de tolérance ISO 3 / 6G**

#### Utilisation:

Pour pièces galvanisées ou se rétractant légèrement lors de la trempe.

#### Remarque(s):

**NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!**

**Produits plus récents recommandés: 135960 – 136158.**

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E PM

Norme: DIN 376

Classe de tolérance: ISO 3 6G

Pas de filetage: 1,75 mm

Longueur totale  $L_{tot}$ : 110 mm

Ø queue: 9 mm

Carré corps: 7 mm

Ø perçage: 10,2 mm

### Description technique

Filetage Ø	12 mm
Nombre de dents Z	3
Ø perçage	10,2 mm
Nombre de goujures	3
Pas de filetage	1,75 mm

Ange d'attaque	50 degré
Norme	DIN 376
Ø queue	9 mm
Longueur totale L <sub>tot</sub>	110 mm
Carré corps	7 mm
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Type d'outils	HSS E PM
Profondeur de filetage	36 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M12
Revêtement	TiAlN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert