



Taraud machine HSS-E Type E, TiN, M: M16



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 136150 M16 |
| GTIN | 4045197078209 |
| Classe d'article | 11H |

Description

Exécution:

Faible tendance aux micro-soudures.

Type E (entrée sur 1,5 – 2 filets).

Remarque(s):

NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!

Produits plus récents recommandés: 135960 – 136158.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 376

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 2 mm

Longueur totale L_{tot} : 110 mm

Ø queue: 12 mm

Carré corps: 9 mm

Ø perçage: 14 mm

Description technique

| | |
|--------------------|----------|
| Nombre de goujures | 4 |
| Ø perçage | 14 mm |
| Filetage Ø | 16 mm |
| Pas de filetage | 2 mm |
| Ange d'attaque | 50 degré |
| Nombre de dents Z | 4 |
| Norme | DIN 376 |

| | |
|------------------------------------|-----------------------------------------|
| Ø queue | 12 mm |
| Longueur totale L _{tot} | 110 mm |
| Carré corps | 9 mm |
| Classe de tolérance | ISO 2 6H |
| Type d'outils | HSS E |
| Profondeur de filetage | 48 mm |
| Type de filetage | M |
| Taille de filetage | M16 |
| Revêtement | TiN |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Norme de filetage | DIN 13 |
| Entrée | E |
| Angle d'hélice | 40 degré |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3xD pour les trous borgnes |
| Sens de la coupe | à droite |
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage dynamique |
| Bague de couleur | Vert |