



Taraud machine HSS-E-PM Type C 6G, TiAlN, M: M16



Données de commande

N° commande	136155 M16
GTIN	4045197272317
Classe d'article	11H

Description

Exécution:

Type C (entrée sur 2 – 3 filets).

Classe de tolérance ISO 3 / 6G

Utilisation:

Pour pièces galvanisées ou se rétractant légèrement lors de la trempe.

Remarque(s):

NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!

Produits plus récents recommandés: 135960 – 136158.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E PM

Norme: DIN 376

Classe de tolérance: ISO 3 6G

Pas de filetage: 2 mm

Longueur totale L_{tot} : 110 mm

Ø queue: 12 mm

Carré corps: 9 mm

Ø perçage: 14 mm

Description technique

Pas de filetage	2 mm
Ø perçage	14 mm
Filetage Ø	16 mm
Nombre de dents Z	4
Nombre de goujures	4

Ange d'attaque	50 degré
Norme	DIN 376
Ø queue	12 mm
Longueur totale L _{tot}	110 mm
Carré corps	9 mm
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Type d'outils	HSS E PM
Profondeur de filetage	48 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M16
Revêtement	TiAlN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert