

Garant**Alésoirs en carbure monobloc HPC Trous débouchants, TiAlN, Ø nom. DC: 7,5mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 164348 7,5 |
| GTIN | 4045197366467 |
| Classe d'article | 10N |

Description**IMPORTANT: l'article est configurable**Ø nom. D_c: 7.5 mm

Plage de Ø: 7.21 - 7.7 mm, Intervall: 0,001

Exécution:

Adaptée CN avec Ø queue cylindrique cotes pleines pour utilisation normalisée spécialement dans les **mandrins expansibles hydrauliques** ou les **mandrins de serrage de haute précision**. On obtient ainsi une **précision de concentricité** et une **sécurité de processus optimales**.

L'acquisition d'adaptateurs spéciaux n'est plus nécessaire. Avec arrosage interne pour l'**utilisation HPC** afin de réduire les coûts de fabrication.

Alésoirs rectifiés pour ajustement suivant vos indications.

Avec arêtes courtes et goujures droites.

Utilisation:Pour l'**alésage HPC / UGV** de **trous débouchants**.**Remarque(s):****NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!****Produit plus récent recommandé: 164420.**

Utilisation avec le type d'alésage: Pour les trous débouchants

Nombre de dents Z: 6

Plage de Ø: 7,21 - 7,7 mm

Longueur de coupe L_c: 16 mmLongueur de col L₁: 60 mm

Longueur totale L: 100 mm

Nombre de dents Z: 6

Ø queue D_s: 8 mm**Description technique**

| | |
|------------------------------------|----------------------------|
| Ø nom. D _c | 7,5 mm |
| Tolérance de queue | h6 |
| Avance f dans l'acier < 60 HRC | 0,1 mm/tr |
| Longueur de col L ₁ | 60 mm |
| Ø queue D _s | 8 mm |
| Longueur totale L | 100 mm |
| Longueur de coupe L _c | 16 mm |
| Plage de Ø | 7,21 - 7,7 mm |
| Nombre de dents Z | 6 |
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | Norme usine |
| Arrosage interne | Oui, à 25 bars |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Utilisation avec le type d'alésage | Pour les trous débouchants |
| Bague de couleur | Rouge |
| Type de produit | Embouts Philips |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|-------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 55 HRC | adaptée | 12 m/min | H |
| Acier < 60 HRC | moyennement adaptée | 8 m/min | H |
| Acier < 65 HRC | Moyennement adapté | 6 m/min | H |
| Huile | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |