



## Taraud machine HSS-E Type C, TiCN, M: M12



### Données de commande

N° commande	135955 M12
GTIN	4045197649652
Classe d'article	12H

### Description

#### Exécution:

**Type C** (entrée sur 2 – 3 filets).

Pour taraudage sur matériaux avec une dureté et une ténacité particulièrement élevées.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 376

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 1,75 mm

Longueur totale L: 110 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 9 mm

Carré corps □: 7 mm

Ø perçage: 10,2 mm

### Description technique

Filetage Ø	12 mm
Nombre de goujures	3
Nombre de dents Z	3
Pas de filetage	1,75 mm
Ø perçage	10,2 mm
Norme	DIN 376
Ø queue D <sub>s</sub>	9 mm
Longueur totale L	110 mm

Carré corps □	7 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	36 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M12
Revêtement	TiCN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Taraud