

Garant**Taraud machine HSS-E-PM Type C 6G, TiAlN, M: M20****Données de commande**

N° commande	136155 M20
GTIN	4045197272324
Classe d'article	11H

Description**Exécution:****Classe de tolérance ISO 3 / 6G****Type C** (entrée sur 2 – 3 filets).**Utilisation:**

Pour pièces galvanisées ou se rétractant légèrement lors de la trempe.

Remarque(s):**NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!****Produits plus récents recommandés: 135960 – 136158.****Description technique**

Ø perçage	17,5 mm
Pas de filetage	2,5 mm
Filetage Ø	20 mm
Nombre de goujures	4
Nombre de dents Z	4
Norme	DIN 376
Ø queue D _s	16 mm
Longueur totale L	140 mm
Carré corps □	12 mm
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Type d'outils	HSS E PM

Fiche technique

Profondeur de filetage	60 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M20
Revêtement	TiAlN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Tarauts

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée		
Acier < 500 N/mm ²	adaptée		
Acier < 750 N/mm ²	adaptée		
Acier < 900 N/mm ²	adaptée		
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée		
INOX < 900 N/mm ²	adaptée		
CuZn	moyennement adaptée		
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

