



Taraud machine HSS-E-PM Type C 6G, TiAlN, M: M4



Données de commande

N° commande	136155 M4
GTIN	4045197272256
Classe d'article	11H

Description

Exécution:

Type C (entrée sur 2 – 3 filets).

Classe de tolérance ISO 3 / 6G

Utilisation:

Pour pièces galvanisées ou se rétractant légèrement lors de la trempe.

Remarque(s):

NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!

Produits plus récents recommandés: 135960 – 136158.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E PM

Norme: DIN 371

Classe de tolérance: ISO 3 6G

Pas de filetage: 0,7 mm

Longueur totale L_{tot} : 63 mm

Ø queue: 4,5 mm

Carré corps: 3,4 mm

Ø perçage: 3,3 mm

Description technique

Nombre de dents Z	3
Nombre de goujures	3
Pas de filetage	0,7 mm
Ange d'attaque	50 degré
Ø perçage	3,3 mm

Filetage Ø	4 mm
Norme	DIN 371
Ø queue	4,5 mm
Longueur totale L _{tot}	63 mm
Carré corps	3,4 mm
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Type d'outils	HSS E PM
Profondeur de filetage	12 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M4
Revêtement	TiAlN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert