

**Garant**

## Alésoirs en carbure monobloc HPC Trous débouchants, TiAlN, Ø nom. DC: 6,5 mm



### Données de commande

N° commande	164350 6,5
GTIN	4045197328458
Classe d'article	10N

### Description

#### IMPORTANT: l'article est configurable

Ø nom. D<sub>c</sub>: 6.5 mm

Plage de Ø: 6.21 - 6.7 mm, Intervall: 0,001

#### Exécution:

**Adaptée CN** avec Ø queue cylindrique cotes pleines pour utilisation normalisée spécialement dans les **mandrins expansibles hydrauliques** ou les **mandrins de serrage de haute précision**. On obtient ainsi une **précision de concentricité** et une **sécurité de processus optimales**.

L'acquisition d'adaptateurs spéciaux n'est plus nécessaire. Avec arrosage interne pour l'**utilisation HPC** afin de réduire les coûts de fabrication.

#### Alésoirs rectifiés pour ajustement suivant vos indications.

Avec arêtes courtes et hélice à gauche.

#### Utilisation:

Pour l'**alésage HPC / UGV** de **trous débouchants**.

#### Remarque(s):

**NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!**

**Produit plus récent recommandé: 164420.**

Utilisation avec le type d'alésage: Pour les trous débouchants

Nombre de dents Z: 6

Plage de Ø: 6,21 - 6,7 mm

Longueur de coupe L<sub>c</sub>: 16 mm

Longueur de col L<sub>1</sub>: 59 mm

Longueur totale L: 100 mm

Nombre de dents Z: 6

Ø queue D<sub>s</sub>: 8 mm

### Description technique

Ø nom. $D_c$	6,5 mm
Avance $f$ dans l'INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/tr
Longueur de col $L_1$	59 mm
Tolérance de queue	h6
Ø queue $D_s$	8 mm
Longueur totale $L$	100 mm
Longueur de coupe $L_c$	16 mm
Plage de Ø	6,21 - 6,7 mm
Nombre de dents $Z$	6
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Méthode d'usinage	HPC
Utilisation avec le type d'alésage	Pour les trous débouchants
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Embouts Philips

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	M
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		