

Garant
Alésoirs en carbure monobloc HPC Trous débouchants, TiAlN, Ø nom. DC: 8,5mm

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 164350 8,5 |
| GTIN | 4045197328496 |
| Classe d'article | 10N |

Description
IMPORTANT: l'article est configurable

Ø nom. D_c: 8.5 mm

Plage de Ø: 8.21 - 8.7 mm, Intervall: 0,001

Exécution:

Adaptée CN avec Ø queue cylindrique cotes pleines pour utilisation normalisée spécialement dans les **mandrins expansibles hydrauliques** ou les **mandrins de serrage de haute précision**. On obtient ainsi une **précision de concentricité** et une **sécurité de processus optimales**.

L'acquisition d'adaptateurs spéciaux n'est plus nécessaire. Avec arrosage interne pour l'**utilisation HPC** afin de réduire les coûts de fabrication.

Alésoirs rectifiés pour ajustement suivant vos indications.

Avec arêtes courtes et hélice à gauche.

Utilisation:

Pour l'**alésage HPC / UGV** de **trous débouchants**.

Remarque(s):
NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!
Produit plus récent recommandé: 164420.

Utilisation avec le type d'alésage: Pour les trous débouchants

Nombre de dents Z: 6

Plage de Ø: 8,21 - 8,7 mm

Longueur de coupe L_c: 20 mm

Longueur de col L₁: 55 mm

Longueur totale L: 100 mm

Nombre de dents Z: 6

Ø queue D_s: 10 mm

Description technique

| | |
|--|----------------------------|
| Ø nom. D_c | 8,5 mm |
| Longueur de col L_1 | 55 mm |
| Avance f dans l'INOX < 900 N/mm ² | 0,15 mm/tr |
| Tolérance de queue | h6 |
| Ø queue D_s | 10 mm |
| Longueur totale L | 100 mm |
| Longueur de coupe L_c | 20 mm |
| Plage de Ø | 8,21 - 8,7 mm |
| Nombre de dents Z | 6 |
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | Norme usine |
| Arrosage interne | Oui, à 25 bars |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Utilisation avec le type d'alésage | Pour les trous débouchants |
| Bague de couleur | Bleu |
| Type de produit | Embouts Philips |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|------------------------------|------------|----------|----------|
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 30 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 25 m/min | M |
| Huile | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |