

Garant**Jeu de tarauds main, non revêtu, UNC: 10-24****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 130700 10-24 |
| GTIN | 4045197068026 |
| Classe d'article | 11G |

Description**Exécution:**

Jeu de 2 tarauds **composé d'un ébaucheur et d'un finisseur.**

Utilisation:

Pour filetages à pas gros standard UNC ASME – B1.1.

Type de filetage: UNC

Type d'outils: HSS

Norme: DIN 351

Filets au pouce: 24

Filetage Ø: 4,83 mm

Longueur totale L: 50 mm

Ø queue D_s: 5,5 mm

Carré corps □: 4,3 mm

Ø perçage: 3,9 mm

Description technique

| | |
|-----------------|----------|
| Filets au pouce | 24 |
| Filetage Ø | 4,83 mm |
| Pas de filetage | 1,058 mm |
| Ø perçage | 3,9 mm |
| Norme | DIN 351 |
| Type d'outils | HSS |

| | |
|------------------------------------|--|
| Ø queue D _s | 5,5 mm |
| Longueur totale L | 50 mm |
| Carré corps □ | 4,3 mm |
| Profondeur de filetage | 9,66 mm |
| Type de filetage | UNC |
| Taille de filetage | 10-24 UNC |
| Revêtement | non revêtu |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Classe de tolérance | 2B |
| Entrée | C |
| Entrée | D |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3×D pour les trous borgnes |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3×D pour les trous débouchants |
| Sens de la coupe | à droite |
| Type d'outil de filetage | Tarauts main |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Taraud |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques | moyennement adaptée | | |
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | | |
| Alu > 10% Si | moyennement adaptée | | |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | | |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | | |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | | |

| | |
|-------------|---------------------|
| Fonte GG(G) | moyennement adaptée |
| Uni | Adapté |
| Huile | adaptée |
| à sec | moyennement adaptée |