

**Garant**
**Taraud machine pour taraudage rigide HSS-E-PM, DLC, M: M6**

**Données de commande**

N° commande	131125 M6
GTIN	4045197648488
Classe d'article	11H

**Description**
**Exécution:**

**Modèle robuste avec entrée GUN et queue suivant DIN1835-B.** Géométrie spéciale pour utilisation sur des machines à **broches synchronisées**. Le guidage s'effectue via la broche synchrone de la machine.

**Revêtement spécial DLC sp<sup>2</sup>** de la toute dernière génération pour une durée de vie optimale. A utiliser avec une **émulsion** (min. 8 %).

**Remarque(s):**

**Lorsqu'il est utilisé sur les brochessynchrones**, le mandrin de taraudage à changement rapide **GARANT 338100 – 338121 avec compensation de longueur minimale (CLM)** garantit une sécurité d'usinage maximale.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E PM

Norme: Norme usine

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 1 mm

Longueur totale L: 80 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 6 mm

Carré corps □: 4,9 mm

Ø perçage: 5 mm

**Description technique**

Nombre de goujures	3
Pas de filetage	1 mm
Ø perçage	5 mm
Nombre de dents Z	3

Filetage Ø	6 mm
Norme	Norme usine
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Longueur totale L	80 mm
Carré corps □	4,9 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Type d'outils	HSS E PM
Profondeur de filetage	15 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M6
Revêtement	DLC
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	DIN 1835 B avec h6
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Tolérance de queue	h6
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage synchrone
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Taraud

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu.	adaptée	30 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	30 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	25 m/min	N

PMMA Acrylique	adaptée	25 m/min	N
PRA Aramide	moyennement adaptée	5 m/min	N
PA 66 GF30	moyennement adaptée	15 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	25 m/min	N
Cu	adaptée	55 m/min	N
CuZn	adaptée	35 m/min	N
PRFV	moyennement adaptée	6 m/min	N
PRFC	moyennement adaptée	4 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	adaptée		