

Garant**Taraud machine, vaporisé, M: M2,6****Données de commande**

N° commande	131100 M2,6
GTIN	4045197068439
Classe d'article	11H

Description**Exécution:****Affûtage GUN.**

Guide d'entrée avec une rainure de lubrification, mais sans goujures. **Excellente stabilité, guidage optimal** et évite la formation d'un deuxième filet à l'inversion du sens de rotation.

Réf. M2,3 et M2,6 avec ancien profil DIN.

Légende:

Rainure de lubrification

Filets de guidage

Entrée

Entrée GUN

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 371

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 0,45 mm

Longueur totale L: 50 mm

Ø queue D_s: 2,8 mm

Carré corps □: 2,1 mm

Ø perçage: 2,1 mm

Description technique

Pas de filetage	0,45 mm
Ø perçage	2,1 mm
Nombre de dents Z	2
Filetage Ø	2,6 mm

Nombre de goujures	2
Norme	DIN 371
Ø queue D _s	2,8 mm
Longueur totale L	50 mm
Carré corps □	2,1 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	7,8 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M2,6
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	13 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P

CuZn	moyennement adaptée	13 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		