

Garant**Taraud machine HSS-E-PM, Chrome dur, M: M10****Données de commande**

N° commande	131120 M10
GTIN	4045197068613
Classe d'article	11H

Description**Exécution:****Affûtage GUN.****Légende:**

Rainure de lubrification

Filets de guidage

Entrée

Entrée GUN

Utilisation:**Surface chromée dure** pour prévenir les dépôts de matière et augmenter la durée de vie.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E PM

Norme: DIN 371

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 1,5 mm

Longueur totale L: 100 mm

Ø queue D_s: 10 mm

Carré corps □: 8 mm

Ø perçage: 8,5 mm

Description technique

Pas de filetage	1,5 mm
Nombre de dents Z	3
Ø perçage	8,5 mm
Filetage Ø	10 mm

Nombre de goujures	3
Norme	DIN 371
Ø queue D _s	10 mm
Longueur totale L	100 mm
Carré corps □	8 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E PM
Profondeur de filetage	30 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M10
Revêtement	Chrome dur
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	28 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	28 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	23 m/min	N

Acier < 500 N/mm ²	moyennement adaptée	27 m/min	P
CuZn	moyennement adaptée	28 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		