

Garant**Taraud machine, vaporisé, M: M16****Données de commande**

N° commande	131100 M16
GTIN	4045197068521
Classe d'article	11H

Description**Exécution:****Affûtage GUN.**

Guide d'entrée avec une rainure de lubrification, mais sans goujures. **Excellente stabilité, guidage optimal** et évite la formation d'un deuxième filet à l'inversion du sens de rotation.

Réf. M2,3 et M2,6 avec ancien profil DIN.

Légende:

Rainure de lubrification

Filets de guidage

Entrée

Entrée GUN

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 376

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 2 mm

Longueur totale L: 110 mm

Ø queue D_s: 12 mm

Carré corps □: 9 mm

Ø perçage: 14 mm

Description technique

Nombre de dents Z	3
Ø perçage	14 mm
Nombre de goujures	3

Pas de filetage	2 mm
Filetage Ø	16 mm
Norme	DIN 376
Ø queue D _s	12 mm
Longueur totale L	110 mm
Carré corps □	9 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	48 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M16
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	13 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	13 m/min	N

Acier < 500 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
CuZn	moyennement adaptée	13 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		