

**Garant****Taraud machine, filetage à gauche HSS-E 6H, vaporisé, M-LH: M3****Données de commande**

N° commande	136180 M3
GTIN	4045197078384
Classe d'article	11H

**Description****Exécution:**

**Coupe à gauche.** Avec hélice à gauche prononcée, pour une évacuation optimale des copeaux.

Type de filetage: M-LH

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 371

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 0,5 mm

Longueur totale L: 56 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 3,5 mm

Carré corps □: 2,7 mm

Ø perçage: 2,5 mm

**Description technique**

Filetage Ø	3 mm
Ø perçage	2,5 mm
Nombre de dents Z	3
Nombre de goujures	3
Pas de filetage	0,5 mm
Norme	DIN 371
Ø queue D <sub>s</sub>	3,5 mm
Longueur totale L	56 mm

Carré corps □	2,7 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	9 mm
Type de filetage	M-LH
Taille de filetage	M3 LH
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Taraud

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	6 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	13 m/min	N

Uni	adaptée
Huile	adaptée
av. arrosage max.	moyennement adaptée