

Garant
Taraud machine, vaporisé, M: M3

Données de commande

N° commande	131100 M3
GTIN	4045197068446
Classe d'article	11H

Description
Exécution:
Affûtage GUN.

Guide d'entrée avec une rainure de lubrification, mais sans goujures. **Excellente stabilité, guidage optimal** et évite la formation d'un deuxième filet à l'inversion du sens de rotation.

Réf. M2,3 et M2,6 avec ancien profil DIN.

Légende:

Rainure de lubrification

Filets de guidage

Entrée

Entrée GUN

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 371

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 0,5 mm

Longueur totale L: 56 mm

Ø queue D_s: 3,5 mm

Carré corps □: 2,7 mm

Ø perçage: 2,5 mm

Description technique

Ø perçage	2,5 mm
Filetage Ø	3 mm
Nombre de dents Z	2
Nombre de goujures	2

Pas de filetage	0,5 mm
Norme	DIN 371
Ø queue D _s	3,5 mm
Longueur totale L	56 mm
Carré corps □	2,7 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	9 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M3
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	13 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P

CuZn	moyennement adaptée	13 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		