

**Garant****Jeu de tarauds main, non revêtu, UNC: 5/8-11****Données de commande**

N° commande	130700 5/8-11
GTIN	4045197068101
Classe d'article	11G

**Description****Exécution:**

Jeu de 2 tarauds **composé d'un ébaucheur et d'un finisseur.**

**Utilisation:**

**Pour filetages à pas gros standard UNC ASME – B1.1.**

Type de filetage: UNC

Type d'outils: HSS

Norme: DIN 351

Filets au pouce: 11

Filetage Ø: 15,88 mm

Longueur totale L: 90 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 12 mm

Carré corps □: 9 mm

Ø perçage: 13,5 mm

**Description technique**

Ø perçage	13,5 mm
Pas de filetage	1,58 mm
Filets au pouce	11
Filetage Ø	15,88 mm
Norme	DIN 351
Type d'outils	HSS

Ø queue D <sub>s</sub>	12 mm
Longueur totale L	90 mm
Carré corps □	9 mm
Profondeur de filetage	47,64 mm
Type de filetage	UNC
Taille de filetage	5/8-11 UNC
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	C
Entrée	D
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Tarands main
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée		
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée		
Alu > 10% Si	moyennement adaptée		
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		

Fonte GG(G)	moyennement adaptée
Uni	Adapté
Huile	adaptée
à sec	moyennement adaptée