

**Garant****Taraud machine, non revêtu, MF: 10X1****Données de commande**

N° commande	136250 10X1
GTIN	4045197525116
Classe d'article	11H

**Description****Exécution:****Modèle robuste, avec hélice à droite 15°.**

Type de filetage: MF

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 374

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 1 mm

Longueur totale L: 90 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 7 mm

Carré corps □: 5,5 mm

Ø perçage: 9 mm

**Description technique**

Filetage Ø	10 mm
Nombre de goujures	3
Pas de filetage	1 mm
Nombre de dents Z	3
Ø perçage	9 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	7 mm
Longueur totale L	90 mm
Carré corps □	5,5 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H

Type d'outils	HSS E
Norme	DIN 374
Profondeur de filetage	20 mm
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M10×1
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	15 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		