

**Garant**
**Taraud machine carbure, non revêtu, M: M12**

**Données de commande**

N° commande	131140 M12
GTIN	4045197068811
Classe d'article	11H

**Description**
**Exécution:**

 Utilisable avec une **émulsion** (apport en graisse 8 % min.). **Carbure brasé.**
**Avantage(s):**
**Excellente stabilité, guidage optimal.**

Type de filetage: M

Type d'outils: Carbure

Norme: DIN 376

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 1,75 mm

Longueur totale L: 110 mm

 Ø queue D<sub>s</sub>: 9 mm

Carré corps □: 7 mm

Ø perçage: 10,2 mm

**Description technique**

Nombre de goujures	4
Filetage Ø	12 mm
Ø perçage	10,2 mm
Nombre de dents Z	4
Pas de filetage	1,75 mm
Norme	DIN 376
Ø queue D <sub>s</sub>	9 mm

Longueur totale L	110 mm
Carré corps □	7 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Type d'outils	Carbure
Profondeur de filetage	36 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M12
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h6
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Taraud

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	18 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	35 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	28 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	30 m/min	P
CuZn	moyennement adaptée	24 m/min	N

Graphite, PRFV, PRFC	adaptée	10 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		