

Garant

Taraud machine pour taraudage rigide HSS-E-PM arrosage interne, DLC, M: M12



Données de commande

N° commande	131128 M12
GTIN	4045197648662
Classe d'article	11H

Description

Exécution:

Modèle robuste avec entrée GUN et queue suivant DIN1835-B. Géométrie spéciale pour utilisation sur des machines à **broches synchronisées**. Le guidage s'effectue via la broche synchrone de la machine.

Revêtement spécial DLC sp² de la toute dernière génération pour une durée de vie optimale. A utiliser avec une **émulsion** (min. 8 %).

Avec arrosage interne pour une durée de vie maximale.

Remarque(s):

Lorsqu'il est utilisé sur les broches synchrones, le mandrin de taraudage à changement rapide **GARANT 338100 – 338121 avec compensation de longueur minimale (CLM)** garantit une sécurité d'usinage maximale.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E PM

Norme: Norme usine

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 1,75 mm

Longueur totale L: 110 mm

Ø queue D_s: 12 mm

Carré corps □: 9 mm

Ø perçage: 10,2 mm

Description technique

Nombre de goujures	3
Filetage Ø	12 mm

Nombre de dents Z	3
Ø perçage	10,2 mm
Pas de filetage	1,75 mm
Norme	Norme usine
Ø queue D _s	12 mm
Longueur totale L	110 mm
Carré corps □	9 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Type d'outils	HSS E PM
Profondeur de filetage	30 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M12
Revêtement	DLC
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	DIN 1835 B avec h6
Arrosage interne	oui
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Tolérance de queue	h6
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage synchrone
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Taraud