

**Garant****Taraud machine, filetage à gauche HSS-E 6H, vaporisé, M-LH: M12****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 136180 M12    |
| GTIN             | 4045197078445 |
| Classe d'article | 11H           |

**Description****Exécution:**

**Coupe à gauche.** Avec hélice à gauche prononcée, pour une évacuation optimale des copeaux.

Type de filetage: M-LH

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 376

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 1,75 mm

Longueur totale L: 110 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 9 mm

Carré corps □: 7 mm

Ø perçage: 10,2 mm

**Description technique**

|                        |         |
|------------------------|---------|
| Nombre de dents Z      | 3       |
| Ø perçage              | 10,2 mm |
| Nombre de goujures     | 3       |
| Pas de filetage        | 1,75 mm |
| Filetage Ø             | 12 mm   |
| Norme                  | DIN 376 |
| Ø queue D <sub>s</sub> | 9 mm    |
| Longueur totale L      | 110 mm  |

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| Carré corps <input type="checkbox"/> | 7 mm                                    |
| Classe de tolérance                  | ISO 2 6H                                |
| Type d'outils                        | HSS E                                   |
| Profondeur de filetage               | 36 mm                                   |
| Type de filetage                     | M-LH                                    |
| Taille de filetage                   | M12 LH                                  |
| Revêtement                           | vaporisé                                |
| Angle de flanc                       | 60 degré                                |
| Norme de filetage                    | DIN 13                                  |
| Entrée                               | C                                       |
| Angle d'hélice                       | 40 degré                                |
| Queue                                | Queue cylindrique avec h9               |
| Arrosage interne                     | non                                     |
| Utilisation avec le type d'alésage   | jusqu'à 3×D pour les trous borgnes      |
| Sens de la coupe                     | Gauche                                  |
| Type d'outil de filetage             | Taraud machine pour l'usinage dynamique |
| Bague de couleur                     | Vert                                    |
| Type de produit                      | Taraud                                  |

## Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts)         | moyennement adaptée | 13 m/min       | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | moyennement adaptée | 15 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 15 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 15 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 6 m/min        | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 6 m/min        | M        |
| CuZn                           | moyennement adaptée | 13 m/min       | N        |

|                   |                     |
|-------------------|---------------------|
| Uni               | adaptée             |
| Huile             | adaptée             |
| av. arrosage max. | moyennement adaptée |