

Taraud machine, filetage à gauche HSS-E 6H, vaporisé, M-LH: M14



Données de commande

N° commande	136180 M14
GTIN	4045197078452
Classe d'article	11H

Description

Exécution:

Coupe à gauche. Avec hélice à gauche prononcée, pour une évacuation optimale des copeaux.

Type de filetage: M-LH
Type d'outils: HSS E
Norme: DIN 376

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 2 mm Longueur totale L: 110 mm

Ø queue D_s: 11 mm Carré corps □: 9 mm Ø perçage: 12 mm

Description technique

Nombre de goujures	3
Ø perçage	12 mm
Nombre de dents Z	3
Filetage Ø	14 mm
Pas de filetage	2 mm
Norme	DIN 376
Ø queue D _s	11 mm
Longueur totale L	110 mm

Carré corps □	9 mm	
Classe de tolérance	ISO 2 6H	
Type d'outils	HSS E	
Profondeur de filetage	42 mm	
Type de filetage	M-LH	
Taille de filetage	M14 LH	
Revêtement	vaporisé	
Angle de flanc	60 degré	
Norme de filetage	DIN 13	
Entrée	С	
Angle d'hélice	40 degré	
Queue	Queue cylindrique avec h9	
Arrosage interne	non	
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes	
Sens de la coupe	Gauche	
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique	
Bague de couleur	Vert	
Type de produit	Taraud	

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	moyennement adaptée	15 m/min	Р
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	Р
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	15 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	6 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	6 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	13 m/min	N



Uni	adaptée	
Huile	adaptée	
av. arrosage max.	moyennement adaptée	