

Garant
Fraise à chanfreiner de précision avec pas différentiel 90°, TiAlN, Ø ext. Dc: 6,3mm

Données de commande

N° commande	150130 6,3
GTIN	4045197700704
Classe d'article	11M

Description
Exécution:

Toutes les fraises ont 3 dents. Géométrie spéciale avec pas hautement différentiel et préparation adaptée des dents. Dépouille radiale. Les goujures sont rectifiées dans la masse. Nouveau revêtement TiAlN spécial pour une longue durée de vie. Fraise à chanfreiner de précision, fabriquée selon des tolérances plus strictes que celles prescrites par la norme DIN335-C.

Avantage(s):

Faibles vibrations tout au long du fraisage. Fonctionnement sans vibrations pour des résultats parfaits et une **durée de vie optimale**.

Utilisation:

Fraises à chanfreiner de précision pour la réalisation de **chanfreins ronds et précis à 90°**.

Description technique

Ø fraise min., pour alésages à partir de	1,5 mm
Pour vis à tête fraisée DIN 7991	M3
Avance f dans l'acier < 500 N/mm ²	0,1 mm/tr
Ø ext.	6,3 mm
Tolérance de queue	h9
Ø queue D _s	5 mm

Longueur totale L	45 mm
Nombre de dents Z	3
Revêtement	TiAlN
Angle de pointe de la fraise à chanfreiner	90 degré
Type d'outils	HSS
Graduation des arêtes de coupe	Différent
Norme	DIN 335 C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraises étagées et à chanfreiner

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	75 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	75 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	50 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	65 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	50 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	30 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	18 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	8 m/min	P
Acier < 55 HRC	moyennement adaptée	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	moyennement adaptée	12 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	25 m/min	K
CuZn	adaptée	60 m/min	N
Graphite, PRFV, PRFC	moyennement adaptée		

Uni	adaptée
av. arrosage max.	adaptée
à sec	moyennement adaptée