

## Garant

### Alésoirs en carbure monobloc HPC Trous débouchants, TiAlN, Ø nom. DC: 15H7 mm



## Données de commande

N° commande	164352 15H7
GTIN	4045197675422
Classe d'article	10N

## Description

### Exécution:

**Adaptée CN** avec Ø queue cylindrique cotes pleines pour utilisation normalisée spécialement dans les **mandrins expansibles hydrauliques** ou les **mandrins de serrage de haute précision**. On obtient ainsi une **précision de concentricité** et une **sécurité de processus optimales**. L'acquisition d'adaptateurs spéciaux n'est plus nécessaire. Avec arrosage interne pour l'**utilisation HPC** afin de réduire les coûts de fabrication.

**Alésoirs rectifiés pour ajustement suivant vos indications.**

**Alésoirs rectifiés pour ajustement suivant vos indications.**

Avec arêtes courtes et hélice à gauche.

### Utilisation:

Pour l'**alésage HPC / UGV** de **trous débouchants**.

Utilisation avec le type d'alésage: Pour les trous débouchants

Tolérance Ø alésage: H7

Nombre de dents Z: 6

Tolérance Ø alésage: H7

Longueur de coupe  $L_c$ : 22 mm

Longueur de col  $L_1$ : 77 mm

Longueur totale L: 130 mm

Nombre de dents Z: 6

Ø queue  $D_s$ : 16 mm

## Description technique

Avance f dans le titane > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/tr
Longueur de col $L_1$	77 mm

Ø nom. $D_c$	15 mm
Tolérance de queue	h6
Ø queue $D_s$	16 mm
Longueur totale L	130 mm
Longueur de coupe $L_c$	22 mm
Nombre de dents Z	6
Ø de perçage recommandé dans le titane > 850 N/mm <sup>2</sup>	14,8 mm
Tolérance Ø alésage	H7
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Méthode d'usinage	HPC
Utilisation avec le type d'alésage	Pour les trous débouchants
Bague de couleur	Rose
Type de produit	Outils d'alésage avec arêtes fixes