

Garant**Alésoir en carbure monobloc HPC Trous débouchants, Diamant, Ø nom. DC: 6 mm****Données de commande**

N° commande	164355 6
GTIN	4045197513540
Classe d'article	10N

Description**Exécution:**

Avec **revêtement diamant cristallin sp³** de la toute dernière génération, pour l'usinage sûr de **matériaux composites à base de fibres, de PRFC, de PRFV et de graphite.**

Adaptée CN avec Ø queue cylindrique cotes pleines pour utilisation normalisée spécialement dans les **mandrins expansibles hydrauliques** ou les **mandrins de serrage de haute précision.** On obtient ainsi une **précision de concentricité** et une **sécurité de process optimales.**

L'acquisition d'adaptateurs spéciaux n'est plus nécessaire. Avec arrosage interne pour l'**utilisation HPC** afin de réduire les coûts de fabrication.

Alésoirs rectifiés pour ajustement suivant vos indications.

Avec arêtes courtes et hélice à gauche.

Utilisation:

Pour l'**alésage HPC / UGV** de **trous débouchants.**

Nombre de dents Z: 4

Plage de Ø: 5,71 - 6,2 mm

Longueur de coupe L_c: 12 mm

Longueur de col L₁: 35 mm

Longueur totale L: 75 mm

Nombre de dents Z: 4

Ø queue D_s: 6 mm

Description technique

Tolérance de queue	h6
Ø nom. D _c	6 mm
Avance f dans le PRFV/PRFC	0,8 mm/tr

Longueur de col L_1	35 mm
Avance f dans PEEK CF30	1 mm/tr
Ø queue D_s	6 mm
Longueur totale L	75 mm
Longueur de coupe L_c	12 mm
Plage de Ø	5,71 - 6,2 mm
Nombre de dents Z	4
Revêtement	Diamant
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Méthode d'usinage	HPC
Utilisation avec le type d'alésage	Pour les trous débouchants
Bague de couleur	Noir
Type de produit	Outils d'alésage avec arêtes fixes